

ATHENA COMBI

Automatique

La soudeuse en L automatique Athena Combi rassemble toute la philosophie de ROBOPAC pour la construction de produits d'emballage. Les caractéristiques et solutions techniques d'un niveau élevé, la robustesse et la sécurité de ce modèle le positionne au top de sa catégorie. Le développement continu du produit et la recherche constante de nouvelles solutions et des matériaux, à permis d'aboutir à une machines simple d'utilisation avec de multiples paramétrages et une grande souplesse dans la possibilité de passer un grand nombre de produits. Athena Combi offre souplesse et précision de travail, ainsi qu'une sécurité d'usage pour les opérateurs.



Les plus de la Fardeleuse et soudeuse ATHENA Combi

- Tout automatique
- Cadence de 30-35 paquets/min (en fonction des dimensions)
- en série de toutes les options figurant au catalogue des concurrentes
- Translation horizontale du convoyeur de sortie pour les produits de faibles dimensions
- Groupe porte bobine breveté pour le changement rapide du film
- Récupération motorisée de la chute de film
- Compatible avec tous les types de film rétractable du marché (PP , PVC , PEBD , polyoléfine)



Conseils, expertises
en
machines & consommables d'emballage

RN3 Le Bois Fleuri
77410 CLAYE SOUILLY
Tél: 01 60 26 90 35
Fax: 01 60 26 90 36
info@sofrafilm.com

Charge de la bobine

Le compartiment porte-bobine de la machine Combi a été conçu de manière à la situer en position frontale, avec une ouverture extractible, afin de faciliter les opérations de charge de la bobine.

Panneau de contrôle à écran tactile

Le panneau de contrôle est ergonomique afin de faciliter la lecture et la saisie des paramètres.

Perforateurs à aiguilles

Les perforateurs à aiguilles sont entièrement protégés pour éviter le contact avec l'opérateur. Le réglage latéral est facile à réaliser et il est possible d'exclure chaque groupe individuellement, selon les exigences d'utilisation.

Récupération des résidus du film

La roue de récupération des résidus à motorisation indépendante est dotée d'une commande de réglage de tension. L'unité de ramassage se situe dans la partie frontale de la machine et permet ainsi un contrôle visuel de la part de l'opérateur et une extraction simplifiée du matériel excédant.

Bande transporteuse

La bande transporteuse, réalisée à base de matériaux anti-glissants, est dotée d'un réglage transversal commode qui permet de s'adapter aux différentes dimensions des produits à traiter. Le guidage latéral dispose d'un réglage indépendant pour faciliter le positionnement manuel du produit en phase de charge.

Roues dentées

Les déplacements du film sont contrôlés près des zones soudées à l'aide de roues dentées. Ces dernières évitent que le film en mouvement ne glisse.

Dispositif de soudage

Les lames du dispositif de coupe et de soudage, dont le profil a été optimisé pour de telles fonctions, peuvent être remplacées sans problèmes et sont simples à entretenir. La forme du dispositif de soudage permet un montage rapide des lames pour une utilisation avec du film polyéthylène.

Tunnel

Les ventilateurs d'air chaud latéraux et inférieurs, positionnés à l'intérieur des fours de rétraction, permettent d'atteindre un résultat d'ensachage optimal. Le réglage manuel et indépendant des flux d'air chaud à l'intérieur du four s'obtient à l'aide de commandes extérieures. La bande transporteuse à barres tournantes a été conçue afin d'optimiser la décharge de chaleur dans les parties métalliques mobiles. Le moteur du ventilateur se situe à l'extérieur de la machine afin de fournir une meilleure accessibilité vis-à-vis du contrôle et de la maintenance.

La bande transporteuse de sortie facilite la récupération du produit par l'opérateur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	ATHENA COMBI 5545	ATHENA COMBI 6555
Dimensions de la barre de soudure (LxW) mm	550x450	650x550
Dimensions de la soudure (LxW) mm	500x350	600x450
Hauteur maxi du produit en mm	120	250
Dimensions minimum du produit (LxWXH) mm (*) Pour les produits de longueur 50mm. L'option "translation horizontale du tapis de sortie" est nécessaire	50(*)x50x20	50(*)x50x20
Groupe de soudure avec auto centrage à hauteur réglable sur pupitre de commande	NA	STD
Vitesse variable du convoyeur d'alimentation	STD	STD
Réglage de la hauteur du conformateur par volant	STD	STD
Laize maxi de la bobine de film en mm	600	800
Convoyeur tunnel à barreaux siliconés (fixes ou tournants) à vitesse variable par variateur de fréquence	STD	STD
Flux d'air chaud du tunnel réglable	STD	STD
Pupitre de commande à microprocesseur programmable avec écran tactile	STD	STD
Tension d'alimentation (autres sur demande)	400V. 3Ph+N- 50/60HZ	
Puissance totale installée	11Kw	14Kw
Pression de travail	6 Bar	
Consommation d'air	190 NI/min	200 NI/min
Cadence de production: paquets/minutes (*) (*) Dépend des dimensions du produit et du film utilisé	30-35	25-30

	ARIANE 5040	ARIANE 6050	ARIANE 8060
A (max)	500mm	600mm	700mm
D (max)	300mm	300mm	300mm
d	75mm	75mm	75mm

	ARIANE 5040	ARIANE 6050	ARIANE 8060
A	1180mm	1230mm	1310mm
B	815mm	915mm	1015mm
C	1935mm	2235mm	2735mm

Peso massimo prodotto Poid maxi du produit Peso máximo del producto	Kg 8
---	------

$H + W + 30mm = A (max)$