

## Machine à cercler automatique à bandes motorisées **TP-601 B**

**CERCLAGE RAPIDE & EFFICACE DE VOS PAQUETS**

### UTILISATION :

- Ligaturage par thermo-soudure à 280°C
- Réglage de tension électrique
- Tension de serrage réglable de 0 à 70 Kg
- Remplissage automatique du feuillard dans l'arche
- Introduction automatique du feuillard dans le magasin
- Ejecteur de feuillard
- Bobine située à l'extérieur, simplifiant son remplacement
- Tables de travail équipées de 8 bandes motorisées
- Commande de cerclage par BOUTON POUSSOIR
- Utilisation semi-automatique ou tout-automatique
- Commutateur pour choix du nombre de cerclages
- 1 – 2 – 3 – ou passage du colis sans cerclage
- Vitesse des bandes motorisées : 30 m / mn
- Armoire de contrôle accessible à l'extérieur
- Cellules de détection réglables
- Pieds montés sur roulettes avec vérins réglables
- Couleur de la machine : JAUNE

### Option :

Variateur de vitesse des bandes motorisées de 18 à 42 m / mn



### CARACTERISTIQUES :

Pour arche standard 850 x 600 mm

Largeur hors tout	: 1600 mm
Hauteur hors tout	: 1540 mm
Profondeur	: 620 mm
Hauteur de table	: 825 mm
Poids de la machine	: 320 kg
Largeur de feuillard (mm)	: 9 ou 12 mm
Alimentation électrique	: 220 V. mono + terre
Consommation électrique	: 1,8 KW
Cadence	: 18 cerclage./mn environ
Tension de serrage	: 0 à 70 Kg
Dimension mini ( l x h )	: 220 X 30 mm
Dimension maxi ( l x h )	: 800 X 550 mm



- Cerclage de colis de toute forme
- Opération de cerclage très aisée
- Introduction automatique du feuillard
- Réglage de tension par potentiomètre
- Ligaturage par thermo-soudure à 280 °
- Hauteur de tables de travail : 825 mm
- Commutateur pour choix du nombre de cerclage ⇒
- Largeurs de feuillard : 9 et 12 mm
- Pieds montés sur roulettes avec vérins
- Ejecteur de feuillard
- Détecteur automatique de cerclage
- Réglage de chauffe par commutateur
- Vitesse des bandes : 18 à 42 m/mn
- ⇒ 1 – 2 – 3 – ou transit sans cerclage